



Anwendungstechnische Information.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Füller 5500



Der HS Speed Füller ermöglicht, die Anzahl der Durchläufe in der Werkstatt zu erhöhen.

Der neue Permasolid Speed-TEC HS Speed Füller 5500 optimiert dank seiner einfachen Anwendung und schnellen Trocknung den Vorbereitungsprozess erheblich. Die Lufttrocknungseigenschaften sind deutlich kürzer verglichen mit Standard-Füllern, die luftgetrocknet werden. Das Resultat ist ein schnellerer Arbeitsprozess auch ohne IR-Trocknung. Ein weiterer Vorteil ist die glatte Oberfläche, die für ein exzellentes Lackierergebnis sorgt.

- Einfaches Mischungsverhältnis: 1:1 mit Permasolid Speed Füller Härter 3550.
- Schnelles Applikationsverfahren bis zu 4 Spritzgänge.
- Exzellentes Standvermögen.
- Zeit- und Energieeinsparung durch hervorragende Lufttrocknungseigenschaften. Die Teile können frühestens bereits nach nur 20 Minuten geschliffen werden, je nach klimatischen Bedingungen.
- Auch andere Trocknungsmethoden können eingesetzt werden, z.B. forcierte Trocknung bei verschiedenen Temperaturen oder IR-Trocknung.
- Von der Kleinschadenreparatur (Speed Repair) bis zur Teillackierung können verschiedenen Jobs auch gleichzeitig durchgeführt werden, dank Lufttrocknung.
- Die glatte Fülleroberfläche schafft die Basis für einen hervorragenden Lackstand.
- Verfügbar in drei Farbtönen: Weiss, Grau und Schwarz.
- Der Einsatz von Priomat Reaktiv Vorbehandlungstüchern 4000 ist zwingend erforderlich.
- In Kombination mit dem Permasolid® Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 kann er im Zuge der Kunststoffreparaturlackierung unmittelbar auf allen üblichen Kunststoffuntergründen an PKW eingesetzt werden.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Füller 5500

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 vorbehandelt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



Füller		Härter		Verdünnung/Additiv/ Beschleuniger	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
1	100	1	55	10%	10
5500		3550 3556*		9065	

* Bei Temperaturen unter 15°C & Luftfeuchtigkeit unter 30%, Speed Füller Härter 3556 verwenden, wenn die Trocknung zu langsam ist.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.

* bei Einstellung mit Speed Füller Härter 3556 special innerhalb von 30 Min. verarbeiten.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Luftkappendruck

siehe Herstellerangaben



2 - 4 Spritzgänge

bis die Oberfläche matt ist nach dem ersten Spritzgang, bei den nachfolgenden Spritzgängen ist kein Ablüften erforderlich



	3550
20 °C	20 Min. - 1 Std.
40 - 45 °C	10 Min. - 15 Min.
60 - 65 °C	5 Min. - 10 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 - 10 Min.



P500 - P600



Binnen 24 Stunden überlackieren
Basislack + Klarlack
2K Decklack
Gehärtet Permahyd Basislack 280/285 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Füller 5500

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD KUNSTSTOFFARTEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen
Original-Werksgrundierung für Kunststoff, angeschliffen und gereinigt.
Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Permaloid Silikon Entferner 7010 getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Permaloid Silikon Entferner 7010 angefeuchtetes Tuch verwenden.
Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.
Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.



Füller		Härter		Verdünnung/Additiv/ Beschleuniger	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
1	100	1	55	20%	20
5500		3550 3556*		9260	

* Bei Temperaturen unter 15°C & Luftfeuchtigkeit unter 30%, Speed Füller Härter 3556 verwenden, wenn die Trocknung zu langsam ist.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.
* bei Einstellung mit Speed Füller Härter 3556 special innerhalb von 30 Min. verarbeiten.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	1.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge bis die Oberfläche matt ist nach dem ersten Spritzgang, bei den nachfolgenden Spritzgängen ist kein Ablüften erforderlich



	3550
20 °C	20 Min. - 1 Std.
40 - 45 °C	10 Min. - 15 Min.
60 - 65 °C	5 Min. - 10 Min.



P500 - P600



Binnen 24 Stunden überlackieren
Basislack + elastifizierter Klarlack
Elastifizierter 2K Decklack
Gehärtet Permahyd Basislack 280/285 + Elastifizierter Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Elastifizierter Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.

VOC-konform

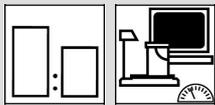
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Füller 5500

Produkte

- Permasolid® Speed-TEC HS Speed Füller 5500
- Permasolid® Speed-TEC Speed Füller Härter 3550
- Permasolid® Speed-TEC Speed Füller Härter 3556 spezial
- Permasolid® Speed-TEC Speed Füller Beschleuniger 9065
- Permacron® Verdünnung 3380
- Permacron® Verdünnung 3385 lang
- Permasolid® Speed-TEC Kunststoff Additiv 9260

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3550	Permasolid Speed Füller Härter 3550 ist ein spezieller Härter, der nur mit Permasolid HS Speed Füller 5500 verwendet werden kann. Er kann für alle Arten von Reparaturen unter allen Klimabedingungen und Trocknungsmöglichkeiten eingesetzt werden.
3556	Permasolid Speed Füller Härter 3556 spezial ist ein spezieller Härter, der nur mit Permasolid HS Speed Füller 5500 verwendet werden kann. Er kann nur bei kalten und trockenen Wetterbedingungen <15°C / <30% relative Luftfeuchtigkeit verwendet werden.
9065	Permasolid Speed Füller Beschleuniger 9065 kann nur mit Permasolid HS Speed-TEC Füllern verwendet werden. Er beschleunigt die Lufttrocknung, insbesondere bei niedriger Luftfeuchtigkeit und Ofentrocknung des Füllers.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 ist ein spezieller Kunststoffhaftvermittler der ausschließlich im Permasolid Speed-TEC HS Speed Füller 5500 und Permasolid Speed-TEC HS Nass-in-Nass Füller 5550 eingesetzt werden darf, um eine Eignung für Reparaturen auf Kunststoff herzustellen.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 30°C.
3385	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30 - 40°C.



80 - 150 µm

Theoretische Ergiebigkeit

390 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Füller 5500



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
- Wash Primer nicht unter Permasolid HS Speed Füller 5500 verwenden.
- Die Verwendung der Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 ist auf blanken Metalluntergründen zwingend erforderlich. In einer Analyse ist die Nicht-Verwendung nachweisbar.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Kann auch mit kurzer Zwischenablüßzeit appliziert werden zur Isolierung von Spachtel Reparaturen.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Frühzeitiges Schleifen ist möglich bei Verwendung von Premium-/flexiblen Schleifscheiben.
- Schleifbar nach 20 Min. je nach Luftfeuchtigkeit / Temperatur und Trockenschichtdicke.
- Nach Verwendung müssen alle Gebinde sofort geschlossen werden.
- Falls erforderlich, können dem gemischten Material bei großen Flächen bis zu 5 % Verdünnung zugegeben werden.
- Wenn Permasolid HS Speed Füller 5500 mit Permasolid Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 gemischt wird, kann diese Mischung auch auf angrenzende Teile aufgetragen werden (blankes Metall muss jedoch mit Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 vorbehandelt werden), obwohl dies nicht der ursprüngliche Einsatzzweck ist.
- Speziell auf kritischen Kunststoffuntergründen, wie z.B. PP, wird zur Verbesserung der Haftung der Einsatz von Priomat® Elastic Haftgrund 3304/Permacron® 1K Elastic Haftgrund 3410 vor Auftrag von Permasolid Speed-TEC HS Speed Füller 5500 in Mischung mit Permasolid Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 empfohlen.
- Für detaillierte Informationen, z.B. zu geeigneten Kunststoffuntergründen, siehe Spies Hecker Datenblatt Lackierung von Kunststoffuntergründen - SHPlasticSystem.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.