



## Fiche Technique

# Permafleet® Impression-Apprêt EP 4090

Impression-apprêt 2K très haute durabilité à base d'époxy pour les véhicules commerciaux

L'Impression-Apprêt EP Permafleet 4090 est une impression-apprêt 2K à base de résine époxy. Elle ne contient pas de chromate de zinc et est conçue pour répondre aux besoins spécifiques du secteur des poids lourds.

- Procure une très bonne protection contre la corrosion et les produits chimiques.
- Homologuée par Mercedes Benz et MAN.



Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permafleet® Impression-Apprêt EP 4090

## Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
 Acier inoxydable, poncé  
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.  
 Coil coated, poncé et nettoyé  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Acier sablé (SA 2.5)



| Impression-apprêt |       | Durcisseur |       | Diluant   |       |
|-------------------|-------|------------|-------|-----------|-------|
| Volume            | Poids | Volume     | Poids | Volume    | Poids |
| 5                 | 100   | 1          | 12    | 10 - 15 % | 6 - 9 |
| 4090              |       | 4401 *     |       | 6110      | 7708  |

\* Viscosité d'application DIN4: 20-26 secondes



Durée de vie du mélange à 20°C: 8 h



|                         | Buse        | Pression de pulvérisation |                        |
|-------------------------|-------------|---------------------------|------------------------|
| <b>Conforme</b>         | 1.4 - 1.8   | 2 - 2.5 bar               | pression d'entrée      |
| <b>HVLP</b>             | 1.4 - 1.8   | 0.7 bar                   | pression d'atomisation |
| <b>Pompe à membrane</b> | 1.1         | 2 - 2.5 bar               | pression d'atomisation |
| <b>Pompe à membrane</b> | 1.1         | 0.8 - 1.2 bar             | pression du produit    |
| <b>Airmix</b>           | 0.28 - 0.33 | 90 - 120 bar              | pression du produit    |

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

avec désolvation intermédiaire: 10 min - 15 min  
 avant étuvage: 1 h



|                   | 4090             |
|-------------------|------------------|
| <b>20 - 25 °C</b> | 45 min - 3 jours |
| <b>50 - 60 °C</b> | 45 min - 1 h     |



P360 - P400



Permafleet Laque 2K 630/670/675

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Permafleet® Impression-Apprêt EP 4090

## Préparation - application du produit STANDARD MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
 Acier inoxydable, poncé  
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.  
 Coil coated, poncé et nettoyé  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



| Impression-apprêt |       | Durcisseur |       | Diluant      |        |
|-------------------|-------|------------|-------|--------------|--------|
| Volume            | Poids | Volume     | Poids | Volume       | Poids  |
| 5                 | 100   | 1          | 12    | 15 - 20 %    | 9 - 12 |
| 4090              |       | 4401 *     |       | 6110<br>7708 |        |

\* Viscosité d'application DIN4: 18-20 secondes



Durée de vie du mélange à 20°C: 8 h



|                         | Buse        | Pression de pulvérisation |                        |
|-------------------------|-------------|---------------------------|------------------------|
| <b>Conforme</b>         | 1.4 - 1.8   | 2 - 2.5 bar               | pression d'entrée      |
| <b>HVLP</b>             | 1.4 - 1.8   | 0.7 bar                   | pression d'atomisation |
| <b>Pompe à membrane</b> | 1.1         | 2 - 2.5 bar               | pression d'atomisation |
| <b>Pompe à membrane</b> | 1.1         | 0.8 - 1.2 bar             | pression du produit    |
| <b>Airmix</b>           | 0.28 - 0.33 | 90 - 120 bar              | pression du produit    |

voir les instructions du fabricant



| Impression |                                   | Impression-Apprêt |  |
|------------|-----------------------------------|-------------------|--|
| 1 couche   | Evaporation finale: 0 min - 5 min | 1 - 3 couches     | avec désolvation intermédiaire: 5 min - 10 min<br>Evaporation finale: 30 min - 1 h |



|              |                     |
|--------------|---------------------|
| <b>20 °C</b> | 45 min - 7 h 12 min |
|--------------|---------------------|



| Impression | Impression-Apprêt               |
|------------|---------------------------------|
| Apprêt 2K  | Permafleet Laque 2K 630/670/675 |

Conforme COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(C)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Permafleet® Impression-Apprêt EP 4090

## Produits

Permafleet® Impression-Apprêt EP 4090

Permafleet® Durcisseur EP 4401

Permafleet® Diluant 6110 rapide

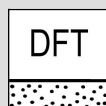
Permafleet® Diluant EP 7708

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.  
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

7708 Diluant spécial pour produits Epoxy



30 - 80 µm

### Rendement théorique

340 - 350 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec  
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.  
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Ne peut pas être appliqué sur des primaires contenant de l'acide.
- Les mastics polyester peuvent être appliqués sur des impressions-apprêts époxy étuvées et poncées.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.

# Permafleet® Impression-Apprêt EP 4090

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.