

Fiche Technique.



Permafleet® HS Matting Binder 679 for HS Top Coat 670/675.

Permafleet® HS Matting Binder 679 peut être utilisé pour la réparation de pièces en plastique et pour produire des effets satiné et mat.

Réservé à un usage professionnel.
Voir Fiche Technique No. FR / 0679 / 02

Supports.

Supports appropriés :

1. Peinture d'origine ou ancienne, durcie, soigneusement préparée et finement poncée
2. Surface recouverte d'un apprêt ou d'une impression-apprêt
3. Élément plastique recouvert d'une impression / apprêt

Préparation du support :



Pour les pièces en plastique, voir la fiche système "Le système de peinture pour les pièces plastique" (Cf Fiche Technique No. SYS 903.1).



Nettoyage soigneux de la peinture existante et de l'apprêt.



Ponceuse orbitale à sec avec extracteur de poussières, papier P400 - 500
ou



à l'eau au P800



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou de résidus.

Application.

Remarque :

Lors du mélange d'une teinte avec le système de mélange, la teinte peut passer de brillant à mat en remplaçant Permasolid® HS Binder Series 670/675 par Permasolid® HS Matting Binder 679 dans la formule.

Ratio de mélange :



5.1 en volume avec
Permafleet® Durcisseur VHS 3265 rapide
Permafleet® Durcisseur VHS 3270
Permafleet® Durcisseur VHS 3275 lent

plus 10 - 15%

Permafleet® Reducer 6110 rapide
Permafleet® Diluant 6120
Permafleet® Diluant 6130 lent

Durée de vie en pot :

Prêt à l'emploi 2 - 3 heures à +20°C.
(selon le durcisseur utilisé)

Méthode d'application :

Viscosité d'application
4 mm, + +20°C, DIN 53211 :

Dilution à +20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistelage :

Pression d'atomisation*:

Nombre de passes :

Épaisseur recommandée du film
sec :

Remarque :

Séchage.

Séchage air :



A +20°C température ambiante :

Hors poussières : 40 - 50 minutes

Manipulable : 4 - 6 heures

sec : après une nuit

Séchage accéléré :



Désolvatation : 5 - 10 minutes



Temps de séchage et
température 30 - 40 minutes
à +60°C température du
support :

Séchage infrarouge :



Désolvatation : 5 minutes



Séchage :
onde moyenne : 10 - 15 minutes
onde courte : 15 - 20 minutes

	Basse Pression	HVLP
	18 - 25 secondes	
	10 - 15 %	
	1,4 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1.5 couches	
	50 - 60 µm	

L'effet de brillance ainsi produit dépend du durcisseur utilisé, de l'épaisseur de film et de la méthode de séchage. Les durcisseurs avec une teneur élevée en extraits secs, une forte épaisseur de film et une cuisson faible aboutissent toujours à un niveau de brillance un peu plus élevé que celui désiré.

* cf recommandations du fabricant

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Viscosité de livraison :

thixotrope

Point éclair :

supérieur à +23° C

Valeur COV :

2004/42/IIB(e)(840)530

La valeur limite dans l'Union Européenne pour ce produit (catégorie produit IIB.e) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 530 g/l.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

www.spieshecker.fr

