

Fiche Technique.



Permafleet® Additif Multicolor 9020.

Permafleet® Additif Multicolor 9020 est un additif spécifique pour les finitions multiteintes en gamme Permafleet® Laques HS 670/675.

En ajoutant Permafleet® Additif Multicolor 9020, le support peut être masqué plus tôt, ce qui facilite l'application des autres couleurs / décorations nécessaires aux véhicules commerciaux ou autocars. Permafleet® Additif Multicolor 9020 est tout particulièrement utile pour la réalisation de bandes, petites surfaces et lettrage.

Réservé à un usage professionnel !
Fiche Technique PL No. FR / 9020 / 01

Supports.

Supports appropriés :

1. Surface recouverte d'une impression ou d'un apprêt
2. Surface réparée

Préparation du support :



Poncer légèrement la peinture existante (si + de 24 h) à l'eau au P 600 - 800 ou avec un tampon de ponçage fin.



Nettoyer à nouveau toute la surface avec Permaloid® Diluant anti-silicones 7010 ou Permaloid® Diluant nettoyant anti-silicones 7799.

Application.

Ratio de mélange :



Permafleet® Laque HS 670 / 675
3:1 en volume avec
Permafleet® Durcisseur VHS 3265 rapide

Pour des températures plus importantes, Permasolid® VHS Hardener 3270 peut être utilisé.

Diluant :

Permafleet® Additif Multicolor 9020

Durée de vie du mélange :

30 - 40 minutes à +20°C
(selon le durcisseur utilisé)

Méthode d'application :



Basse Pression

HVLP

Viscosité d'application
4 mm, +20°C, DIN 53211:



19 - 21 secondes

Additif à +20°C
température du produit :



10 - 15 %
Additif Multicolor 9020

Buse* :

1,3 - 1,4 mm

1,3 - 1,5 mm

Pression de pistelage* :

2 - 4 bar

-

Pression intérieur buse* :

-

0,7 bar

Nombre de passes :



1.5 - 2 couches
Permafleet® Laque HS Séries 670/675

Séchage :



45 - 60 minutes
à +20°C température ambiante

* cf recommandations du fabricant !

Remarque :

1. Recommandation : Colad 904009 (9 mm) pour masquage.
2. Si plusieurs bandes sont appliquées et que chacune est séchée par séchage accéléré, alors, un ponçage intermédiaire est nécessaire.
3. Si l'Additif Multicolor 9020 est utilisé, les laques de finition ne peuvent être mélangées qu'avec un durcisseur VHS.

Remarque de sécurité :

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité. Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair :	supérieur à +21° C
Extrait sec :	0,68 % en poids 0,57 % en volume
Densité :	0,88 g/cm ³

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr

