



Fiche Technique

Permasolid® Speed-TEC Vernis HS Speed 8810



Un vernis révolutionnaire à durcissement rapide et à basse consommation d'énergie offrant les meilleures performances dans le Système Speed-TEC.

Grâce à son pouvoir garnissant et sa stabilité verticale, il est très facile à appliquer. Ses propriétés de séchage améliorées offrent aux ateliers de carrosserie la possibilité de gagner du temps, d'accroître leur efficacité et de minimiser leur consommation d'énergie.

- Lorsqu'il est utilisé dans le cadre du Système Speed-TEC, il n'est pas nécessaire de durcir la Base Mate Hi-TEC 480.
- Souplesse d'application en 1,5 ou 2 couches pour mieux correspondre à l'aspect d'origine.
- Excellente stabilité verticale.
- Superbe pouvoir garnissant.
- Séchage incroyablement rapide à basses températures : 20°C / 30-55 min ou 40° - 45°C / 10-15 min.
- La technologie très efficace d'Axalta garantit une bonne tenue du brillant.
- Peut être teinté avec les Additifs Colorés pour Vernis Permasolid pour les teintes d'origine spéciales.
- Pour une utilisation sur des pièces en plastique, ajouter simplement le Permasolid Additif Élastique 9050

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC

Vernis HS Speed 8810

Préparation - application du produit STANDARD VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 activée / Permahyd Prélaque 280/285/286 activée.



Vernis		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	1	52
8810		3251 rapide 3250 3252 lent 3253 extra lent	

Il est possible d'utiliser un durcisseur plus lent s'il existe un risque de défauts par forte humidité de l'air.
Il est possible d'utiliser un durcisseur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).



à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ere : fine et fermée
2eme : normale

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

ou

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

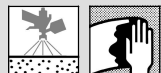
Permasolid® Speed-TEC

Vernis HS Speed 8810

Préparation - application du produit STANDARD ELASTIFIÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 activée / Permahyd Prélaque 280/285/286 activée.



Vernis		Additif		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra lent	

Il est possible d'utiliser le Durcisseur Speed 3252 Lent si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air)



Après activation, utiliser immédiatement.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ere : fine et fermée
2eme : normale

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

ou

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.

Conforme COV

2004/42/IB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC Vernis HS Speed 8810

Produits

Permasolid® Speed-TEC Vernis HS Speed 8810

Permasolid® Speed-TEC Durcisseur Speed VHS 3253 extra lent

Permasolid® Speed-TEC Durcisseur VHS Speed 3250

Permasolid® Speed-TEC Durcisseur VHS Speed 3251 rapide

Permasolid® Speed-TEC Durcisseur VHS Speed 3252 lent

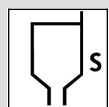
Permasolid® Additif Plastique 9050

Permacron® Raccordeur Race 1070

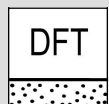
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 14 - 16 s à 20°C



45 - 55 µm 1.5 couches

50 - 60 µm 2 couches

Rendement théorique

515 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Permasolid® Speed-TEC

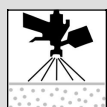
Vernis HS Speed 8810



Température extérieure		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Séchage Air	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3251 rapide 45 - 55 min	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3250 30 - 45 min	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3252 lent 35 - 45 min	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3253 extra lent 40 - 50 min
	Etuvage 10 - 15 min. à 40-45°C	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3250	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3252 lent	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3253 extra lent	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3253 extra lent
	Étuvage optionnel 5-10 min à 60-65°C	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3250	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3252 lent		
ÉLASTIQUE**	Séchage Air		Permasolid Durcisseur VHS Speed 3253 extra lent 50 - 60 min	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3253 extra lent 50 - 60 min	
	Etuvage bas 15-20 min à 40-45°C		Permasolid Durcisseur VHS Speed 3253 extra lent	Permasolid Durcisseur VHS Speed 3253 extra lent	

*Il est possible d'utiliser un durcisseur plus lent s'il y a un risque de défauts par forte humidité de l'air. Il est possible d'utiliser un durcisseur rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

** Il est possible d'utiliser le Durcisseur Speed 3252 Lent si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air)



Permasolid® Speed-TEC Vernis HS Speed 8810 peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures, sans ponçage intermédiaire type de ponçage



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Permasolid® Speed-TEC

Vernis HS Speed 8810

Remarques

- Se référer à la Fiche technique d'origine du système sélectionné.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- L'élastification est obligatoire pour les types de plastique rigides & semi-rigides.
- L'humidité a un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Après ouverture du bidon de vernis ou de durcisseur, la durée restante de conservation garantie est de 1 mois seulement.
- Refermer le bidon de vernis et de durcisseur fermement immédiatement après utilisation, car les deux produits réagissent avec l'humidité de l'air et l'eau et perdent leur effet de durcissement.
- Dans le cadre du système "Speed-TEC" complet, l'activation de la base Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 n'est pas nécessaire.
- Pour une approche du Système "Speed-TEC" complète, veuillez vous reporter à la Fiche Technique 8810Asys.
- Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810 ne peut pas être maté.
- Le teintage du Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810 est possible.
- 5% de Permahyd Durcisseur 3080 doit être ajouté à la Prélaque Permahyd Hi-TEC 480.
- Pour la réalisation de raccords, l'additif raccordeur Permahyd Blend-In Additive 1050/1051 doit aussi être activé avec 5% de Permahyd Durcisseur 3080.
- 5% de Permahyd Additive 9007 doit être ajouté à la prélaque Permahyd Base Coat 280/285.
- Pour la réalisation de raccords, le mélange 1:1 avec Permahyd Blend-In Additive 9005 doit aussi être activé avec 5% de Permahyd Additive 9007.
- Dans les pays sans réglementation sur les COV, la Prélaque Permacron 293/295/297 durcie peut être également utilisée..

- Le processus de séchage ne doit pas être interrompu tant que le temps du hors-poussière n'est pas atteint.
- Les réparations de décoloration nécessitent l'utilisation d'un diluant spécifique. Veuillez utiliser le Permacron® Race Blender 1070. Pour des informations plus détaillées sur le processus, veuillez vous référer à la fiche technique du Permacron® Race Blender 1070.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.