



## Fiche Technique

# Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

Séchage UV, impression-apprêt 1K pour réparations de petits dommages ultrarapides

L'impression-apprêt Permasolid UV-TEC 9003 est une impression-apprêt grise semi-transparente 1K destinée aux ateliers de carrosserie qui souhaitent améliorer leur productivité. Elle sèche en une minute à l'aide de la plupart des lampes LED UV disponibles dans le commerce et peut être poncée dès qu'elle est sèche. Elle peut être appliquée directement sur une variété de supports en 2 couches, sans avoir recours à un durcisseur ou à un diluant. Elle convient également aux substrats plastiques qui doivent être prétraités avec un promoteur d'adhérence plastique. L'impression-apprêt UV peut être recouvert avec toutes les couches de base mate et laques de finition Spies Hecker.



- Processus de séchage ultrarapide
- Très productive, temps de désolvatation court
- Technologie 1K, prête à l'emploi, pas besoin de durcisseur ni de diluant
- Réduction des déchets grâce à la technologie 1K
- Adhérence exceptionnelle pour une meilleure résistance à la corrosion
- Excellentes propriétés de pulvérisation et de ponçage
- Formulation sans produits chimiques CMR
- Convient aux retouches localisées ultrarapides

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

Product preparation - application PERMASOLID IMPRESSION-APPRET UV-TEC 9003



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Éléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Les supports ne doivent pas être poncés plus grossièrement qu'avec l'abrasif P240 (ponçage orbital) avant d'être recouverts d'un apprêt UV.  
 Plastiques rigides et semi-rigides imprimés avec Priomat Primaire Élastique 3304/3410 transparent après préparation (nettoyage/étuvage/nettoyage).



Prêt-à-l'emploi



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.1 - 1.2	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches  
 Ne pas appliquer au couvrant.

évaporation intermédiaire 30 sec.  
 évaporation finale 90 sec.



Toutes les données répertoriées concernent la lampe manuelle IRT UV SmartCure 395 LED.  
 1 à 2 minutes à une distance de 10 à 15 cm de l'objet.  
 Sur les taches de mastic, l'apprêt UV doit être séché pendant 2 minutes.  
 Un séchage à coeur complet et une adhérence suffisants dépendent de : l'épaisseur du film sec, l'intensité de la lampe (réduit à force de l'utiliser), la distance par rapport à l'objet (l'augmentation de la distance de la lampe diminue l'intensité UV sur la surface) et le temps de séchage. Légèrement transparent afin d'obtenir un bon séchage. Ne s'applique pas au couvrant.  
 Lampe UV LED 395nm.



P500 - P600  
 P800 - P1000



Base Mate + vernis  
 Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 360: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 360 g/l.

# Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

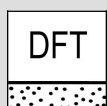
## Produits

Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.



80 - 100 µm

Si des épaisseurs de film plus importantes sont nécessaires, un séchage intermédiaire sous lampe UV est nécessaire avant l'application de couches supplémentaires. Un ponçage intermédiaire en cours de processus n'est pas nécessaire.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyeur solvanté pour pistolet adapté.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Bien mélanger à la main avant de verser.
- Le matériel excédentaire ne doit pas être remis dans la boîte d'origine.
- Le pistolet doit être équipé de godets résistants à la lumière.
- Concernant les propriétés élastifiantes, l'utilisation d'un additif plastique n'est pas recommandée.
- Suivez strictement les instructions opérationnelles du fabricant de l'équipement de séchage.
- Des lampes UV LED avec une longueur d'onde de 395 nm et une intensité comparable sont utilisables comme alternatives.
- Si l'intensité est inférieure, le temps et la distance de séchage doivent être ajustés.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium, les lingettes de prétraitement peuvent être appliquées avant pour une meilleure protection contre la corrosion et une meilleure adhérence..
- L'utilisation de sous-couches UV est déconseillée pour la réparation de supports recouverts de finitions mates.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.