



## Anwendungstechnische Information.

# Permasolid® EP Grundierfüller 4500

### Grundierfüller mit gutem Korrosionsschutz

Permasolid EP Grundierfüller 4500 hellgrau ist ein zinkchromatfreier 2K Epoxy Grundierfüller.

- Kann auch mit IR Trocknung verwendet werden.
- Ermöglicht eine einfache Verarbeitung.
- Eignet sich zum Einsatz als Nass-in-Nass und als Schleiffüller.
- Bietet guten Korrosionsschutz.



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



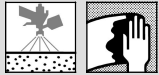
Eine Marke der Axalta Coating Systems

# Permasolid® EP Grundierfüller 4500

## Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.  
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.  
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Primer		Härter		Verdünnung			
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	17	25 %	17	30 %	19
4500		4501		3364 3385 SLOW		3380	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.  
 vor Ofentrocknung: 5 Min. - 10 Min.



	4501 / 3364 / 3380 / 3385
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	30 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
 Halbe Leistung: 5 Min.  
 Volle Leistung: 12 - 15 Min.



P400 - P500



2K Decklack  
 Lösemittelhaltiger Basislack  
 Permahyd Basislack 250/255 & 280/285/286

VOC-konform

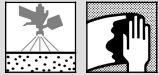
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Permasolid® EP Grundierfüller 4500

## Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.  
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.  
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Primer		Härter		Verdünnung			
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	17	25 %	18	30 %	19
4500		4501		3385 SLOW		3380	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung		Grundierfüller	
1 Spritzgang	Endabluff: 30 Min. - 2 Std.	1 - 2 Spritzgänge	mit Zwischenabluff: 5 Min. - 10 Min. Endabluff: 1 Std. - 2 Std.



Grundierung	Grundierfüller
2K Füller	2K Decklack Lösemittelhaltiger Basislack Permahyd Basislack 250/255 & 280/285/286

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Permasolid® EP Grundierfüller 4500

## Produkte

Permasolid® EP Grundierfüller 4500

Permasolid® EP Härter 4501

Permacron® Verdünnung 3364

Permacron® Verdünnung 3380

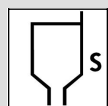
Permacron® Verdünnung 3385 lang

## Produktmix

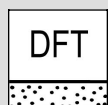


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt. Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20 - 30°C.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 30°C.
3385	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30 - 40°C.



DIN 4: 16 - 19 s bei 20°C



60 - 110 µm Schleiffüller  
20 - 30 µm Nass-in-nass Verarbeitung

### Theoretische Ergiebigkeit

375 - 390 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

# Permasolid® EP Grundierfüller 4500

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Kann nicht auf säurehaltigen Grundierungen appliziert werden.
- Polyester-spachtel kann auf ausgehärteten und geschliffenen EP Grundierfüllern aufgetragen werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- In Bezug auf elastifizierende Eigenschaften ist der Einsatz von Permasolid Elastic Additiv 9050 nicht erlaubt.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.