



Fiche Technique

Permasolid® Impression-Apprêt EP 4500

Impression-Apprêt offrant une bonne résistance à la corrosion

L'Impression-Apprêt Permasolid EP 4500 est une impression-apprêt 2K à base d'époxy, sans chromate de zinc.

- Facile à appliquer.
- Peut être utilisée comme apprêt mouillé-sur-mouillé et apprêt à poncer.
- Peut également être utilisée avec un séchage infrarouge.
- Offre une bonne protection contre la corrosion.



Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Permasolid® Impression-Apprêt EP 4500

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.
 Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Impression		Durcisseur		Diluant			
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	17	25 %	17	30 %	19
4500		4501		3364 3385 SLOW		3380	



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches
 avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min
 avant étuvage: 5 min - 10 min



	4501 / 3364 / 3380 / 3385
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directives pour équipement IR onde courte
 Mi-puissance: 5 min
 Pleine puissance: 12 - 15 min



P400 - P500



Laque 2K
 Base mate solvanté
 Permahyd Prélaque 250/255 & 280/285/286

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Impression-Apprêt EP 4500

Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ SUR MOUILLÉ VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.
 Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Impression		Durcisseur		Diluant			
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	17	25 %	18	30 %	19
4500		4501		3385 SLOW		3380	



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



Impression		Impression-Apprêt	
1 couche	Evaporation finale: 30 min - 2 h	1 - 2 couches	avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min Evaporation finale: 1 h - 2 h



Impression	Impression-Apprêt
Apprêt 2K	Laque 2K Base mate solvanté Permahyd Prélaque 250/255 & 280/285/286

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Impression-Apprêt EP 4500

Produits

Permasolid® Impression-Apprêt EP 4500

Permasolid® Durcisseur EP 4501

Permacron® Diluant 3364

Permacron® Diluant 3380

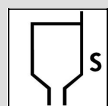
Permacron® Diluant 3385 lent

Mélange du produit

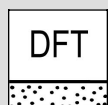


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques. Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3364	Diluant médium adapté aux peintures partielles jusqu'aux complètes. Principalement utilisé dans une plage de température de 20-30°C.
3380	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-30°C.
3385	Diluant lent pour peintures de plusieurs éléments jusqu'à des complètes. A utiliser principalement par températures plus élevées de 30-40°C.



DIN 4: 16 - 19 s à 20°C



60 - 110 µm ponçage
20 - 30 µm sans ponçage

Rendement théorique

375 - 390 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Permasolid® Impression-Apprêt EP 4500

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Ne peut pas être appliqué sur des primaires contenant de l'acide.
- Les mastics polyester peuvent être appliqués sur des impressions-apprêts époxy étuvés et poncés.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Concernant les propriétés d'élastification, l'utilisation de l'Additif Élastique Permasolid 9050 n'est pas permise.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.